

# Drahtbeizanlagen

Stahldraht- und Buntmetall-Coils

**INGENIA**  
asmag group



# Drahtbeizanlagen

## EFFIZIENZ DURCH VIBRATION

- Kürzere Beizzeiten
- Erhöhter Durchsatz
- Minimierter Säureverbrauch

## QUALITÄT DURCH AUTOMATISIERTE PROZESSE

- Konstante Oberflächenqualität
- Höchster Durchsatz

## SICHERHEIT DURCH KOMPLETTE EINGEHAUSTE BEIZANLAGEN

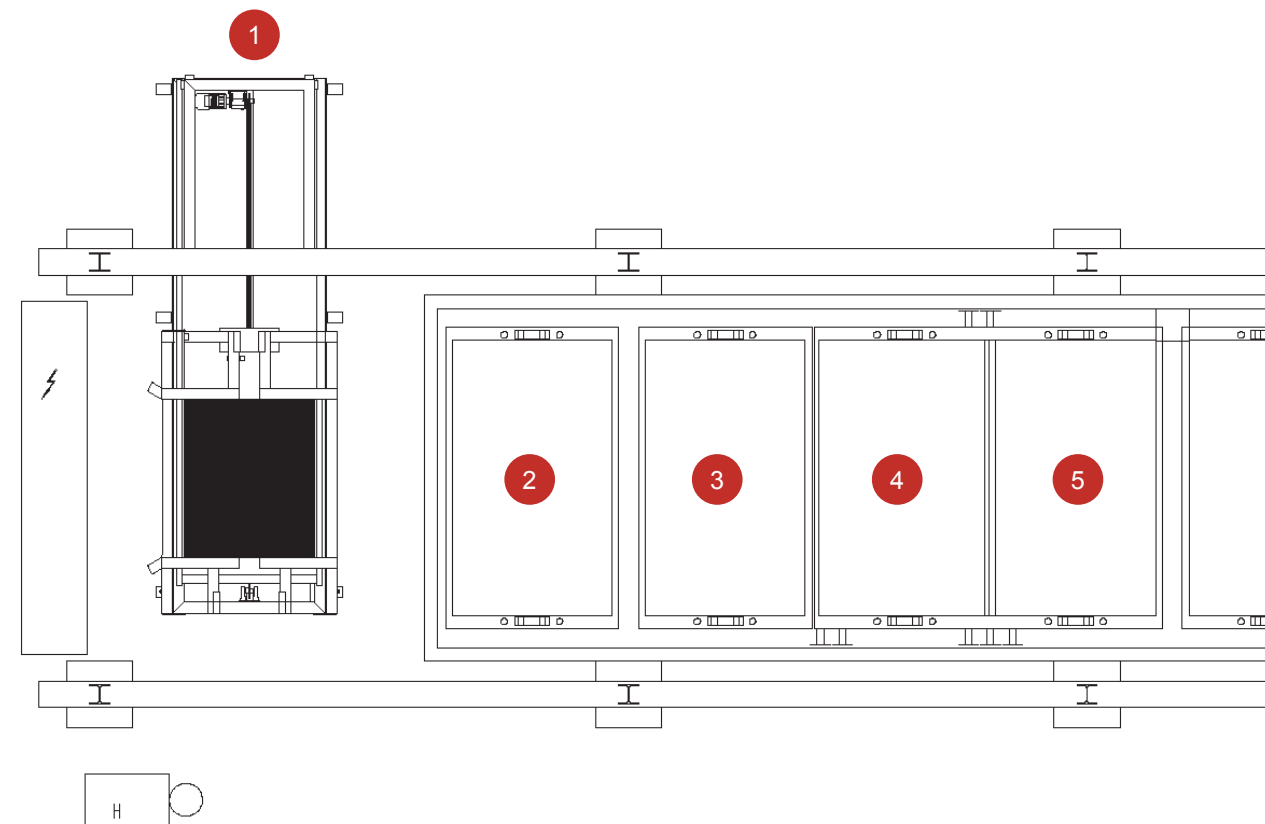
- Optimale Arbeitsbedingungen
- Optimaler Umweltschutz



Säurebeständiger Kettenzug



Eingehauste Beizanlage



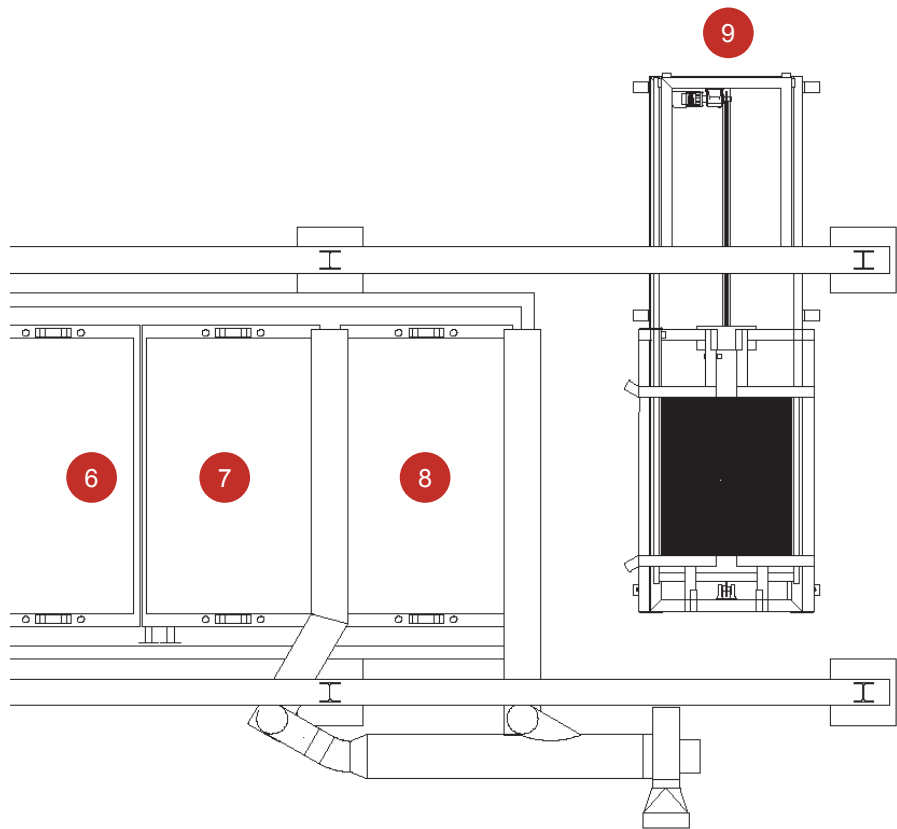
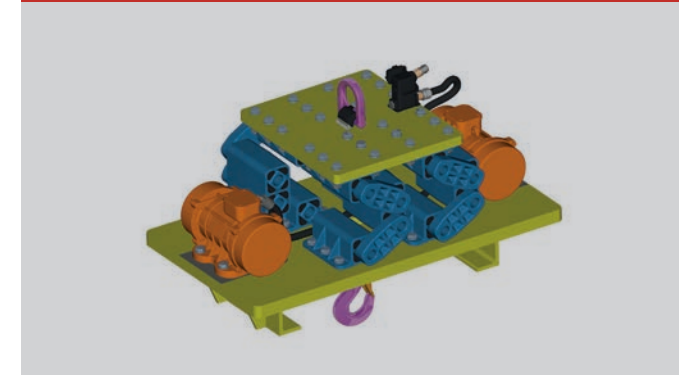


Umreifungsanlage

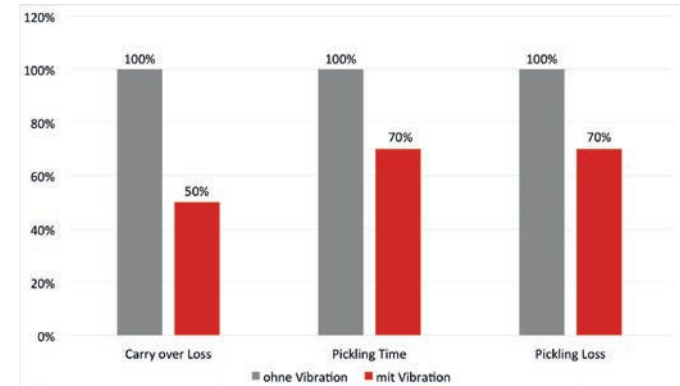


Automation

Leistungssteigerung durch Vibration:



- 1 Beladen
- 2 Abkühlen
- 3 Beizen
- 4 Spülen
- 5 Spülen
- 6 Neutralisieren
- 7 Spülen
- 8 Heißspülen
- 9 Entladen



- Vibration am Tank während des Prozesses
- Vibration direkt am Hebezeug zum Abtropfen

# Drahtbeizanlagen

## SOFTWARE-LÖSUNGEN

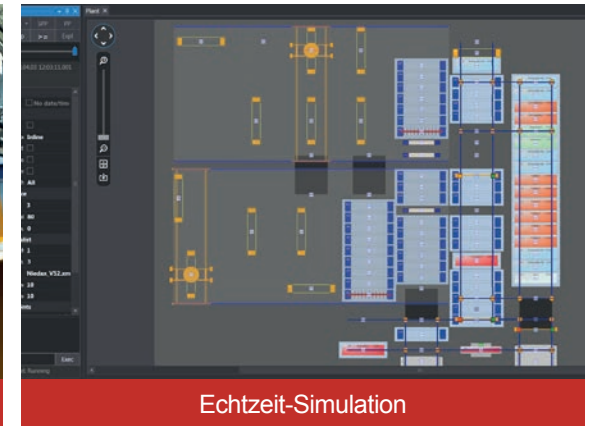
- Simulation
- Auswertung des Durchsatzes im Voraus
- Verbindung zum ERP-System des Kunden
- Verständliche Prozesse
- Modulare Erweiterung

INGENIA GmbH  
Bremenstrasse 15 – 17  
4030 Linz / AUSTRIA  
Telefon: +43 / 732 / 70 10 10 0  
E-Mail: office@ingenia.at

**ingenia.at**



Effiziente Bedieneinheiten



Echtzeit-Simulation

### Echtzeit-Simulation:

- Garantierte Anlagenperformance und minimierte Inbetriebnahmezeiten durch vorab getestete Steuerungssoftware
- Optimierte Materialflusslogik zur Vermeidung von Engpässen und Deadlocks
- Erweiterbares Rezept-Verwaltungssystem für anpassbare Behandlungsparameter

**INGENIA**  
asmag group