Verzinkungsanlagen

Engineering, Komponenten und Komplettanlagen

INGENIA
asmag group

Verzinkungs-anlagen

ERFAHRUNG
Mehr als 60 automatische Feuer-verzinkungsanlagen in Betrieb.

QUALITÄT
- Säurebeständige Komponenten
- Laufende Weiterentwicklung
- Alle Komponenten und Maschinen im Dauerbetrieb getestet

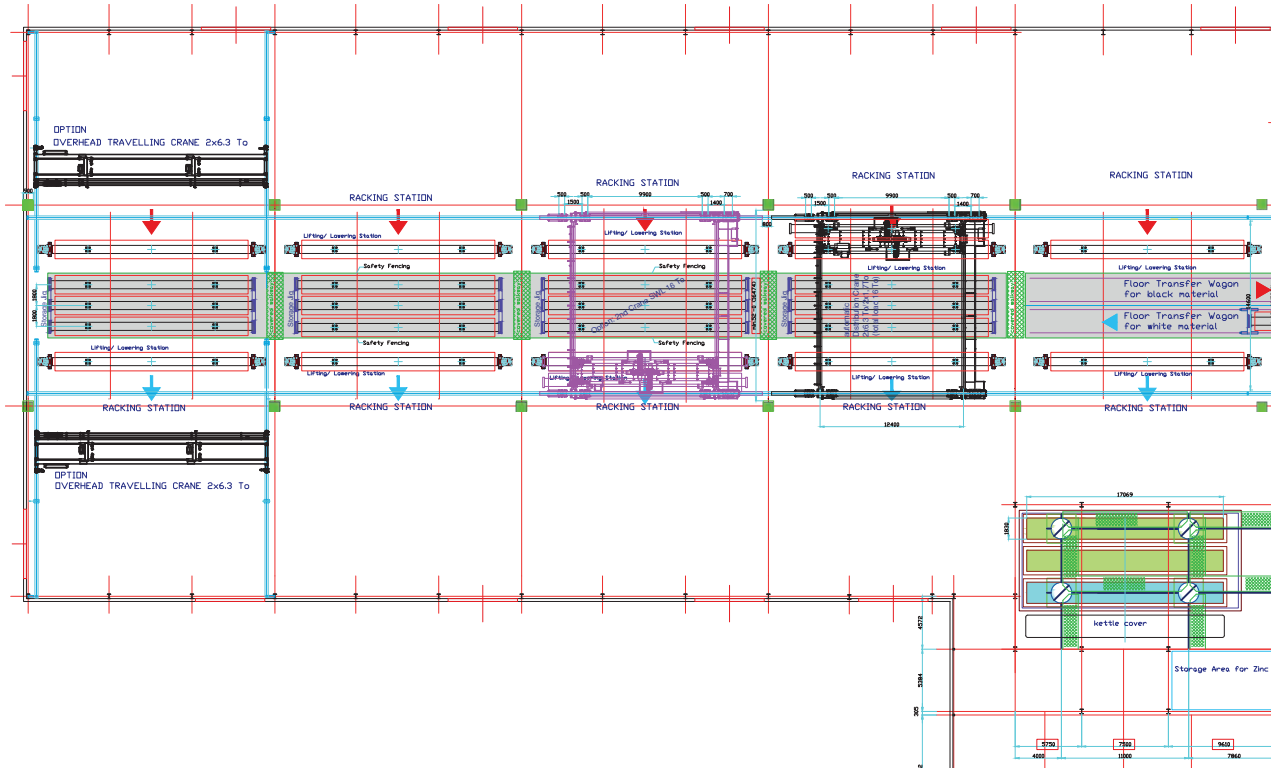
SICHERHEIT UND LANGLEBIGKEIT
Eigenentwicklung Kettenzug:

- Säurebeständiges Design
- 4–5-fache Kettenstandzeit
- Minimale Instandhaltung
- 100 % Einschaltdauer

INTELLIGENZ
- Echtzeit-Simulation
- Optimierte Anlagenlayouts durch Simulation
- Durchsatzbestimmung im Vorhinein

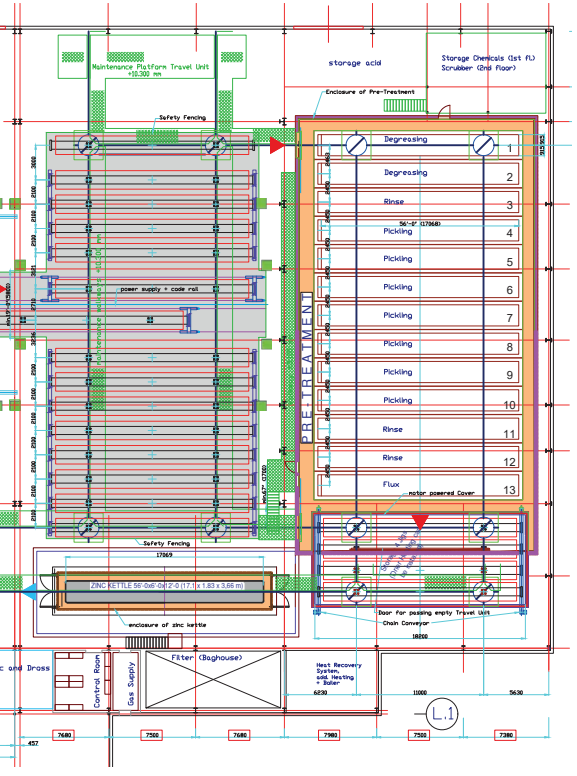
Säurebeständiger Kettenzug

Intelligente Steuerungssysteme



Automatikkrane

Eingehauste Vorbehandlung



Logistiktypen:

BASIC
alle Prozesse vom Personal selbstständig ausgeführt und gesteuert

SEMI
gewisse Prozesse werden von einem Leitrechner automatisiert oder vom Personal selbstständig ausgeführt

PROFESSIONAL
alle Prozesse sowie das intelligente Logistikkonzept werden von einem Leitrechner gesteuert

Verzinkungs-anlagen

SOFTWARE-LÖSUNGEN

- Simulation
- Auswertung des Durchsatzes im Voraus
- Verbindung zum ERP-System des Kunden
- Verständliche Prozesse
- Modulare Erweiterung

INGENIA GmbH
Bremenstrasse 15 – 17
4030 Linz / AUSTRIA
Telefon: +43 / 732 / 70 10 10 0
E-Mail: office@ingenia.at

ingenia.at

Effiziente Bedieneinheiten

Echtzeit-Simulation

Echtzeit–Simulation:

- Garantierte Anlagenperformance und minimierte Inbetrieb-nahmezeiten durch vorab getestete Steuerungssoftware
- Optimierte Materialflusslogik zur Vermeidung von Engpässen und Deadlocks
- Erweiterbares Rezept-Verwaltungssystem für anpassbare Behandlungsparameter

INGENIA
asmag group